

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ЛАСАР»

ОКП 1120

**КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

СОГЛАСОВАНО

Исполнительный директор

Н.С.Лесников

«10» марта 2016 г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «ЛАСАР»

Р.И. Лазовский

«12» марта 2016 г.



ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ

Технические условия

ТУ 1120-003-46216359-2016

Дата введения: 10.03.2016

Без ограничения срока действия

г. Липецк

2016 г.

2.9 Предельное отклонение по длине профиля: -20 мм/ + 30 мм.

2.10 Серповидность профилей не должна превышать 2,0 мм на 1 м длины. Общая серповидность на полной длине профиля не должна превышать 15 мм.

2.11 Волнистость на плоских участках профилей не должна превышать 2,0 мм, а на отгибах полок не более 5,0 мм.

2.12 Косина реза профилей не должна выводить их длину за номинальный размер с учётом предельного отклонения по длине.

2.13 Скручивание профилей вокруг продольной оси не должно превышать 20° на длине профиля.

3. ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

3.1 Профили принимаются паллетами. В паллете могут быть профили как одной длины, так и длиной не меньше одного метра по длине с профилем, находящимся в пачке.

3.2 У потребителя для проверки размеров профилей отбирают 4% от массы партии, но не менее пяти профилей.

3.3 Партию считают принятой, если показатели качества соответствуют требованиям настоящих технических условий.

4. МАРКИРОВКА

4.1 Каждая партия отгружаемой продукции должна сопровождаться документом, содержащим:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование потребителя;
- номер заказа;
- условное обозначение профиля;
- данные о количестве каждого пакета;
- штамп технического контроля предприятия-изготовителя.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1 Проверка профилей на серповидность и волнистость проверяют линейкой длиной 1 м по ГОСТ 427-75.

5.2 Косину реза профилей измеряют линейкой по ГОСТ 427-75 и угольником по ГОСТ 3749, установленным по краю профиля.

5.3 Размеры профилей осуществляются штангенциркулем ШЦ 1-125-01 ГОСТ 166-80, толщиномером ГОСТ 8.112-74, рулеткой по ГОСТ 7502.

5.4 Проверка профилей на скручивание проводится на контрольной плите с помощью угломера по ГОСТ 5378.

5.5 Визуальный контроль на наличие ржавчины - каждый профиль.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Профили перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки и условиями погрузки и крепления грузов, действующими на транспорте данного вида.

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

					ТУ 1120-003-46216359-2016	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		3

6.2 Паллеты при транспортировании и хранении должны быть уложены на деревянные подкладки, расположенные не реже, чем на расстоянии 1,5 м друг от друга.

7. БЕЗОПАСНОСТЬ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

7.1 Требования безопасности к производственным процессам изготовления конструкций по ГОСТ 12.2.002.

7.2 Требования к допустимому содержанию вредных веществ в воздухе рабочей зоны по ГОСТ 12.1.005.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие профилей, принятых техническим контролем предприятия, настоящим техническим условиям при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения и применения, установленных настоящими ТУ.

9. ПЕРЕЧЕНЬ ПРОФИЛЕЙ

9.1 Профиль для гипсокартона (Приложение №1)

9.2 Профиль армирующий (Приложение №2)

9.3 Профиль дверной (Приложение №3)

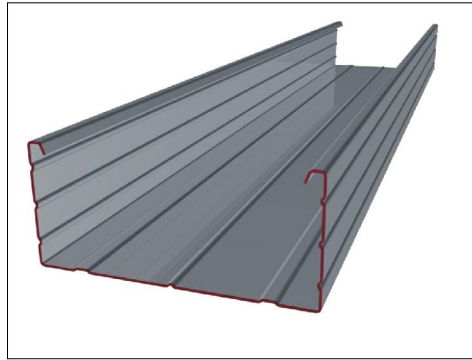
9.4 Профиль перильный (Приложение №4)

9.5 Профиль номенклатурный (Приложение №5)

9.6 Уголок гнутый (Приложение №6)

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ТУ 1120-003-46216359-2016	Лист
						4
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

ЛГК-1



ЛГК-2











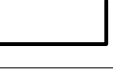


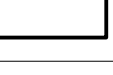
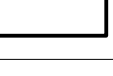



Наименование профиля	Высота полок (мм)	Ширина профиля (мм)	Толщина металла (мм)	Ширина заготовки (мм)	Вес 1 п.м (кг)
ЛГК-1	27	60	0,6	120	0,565
ЛГК-2	27	28	0,6	80	0,377

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 1120-003-46216359-2016

Профиль армирующий


















Наименование профиля	Схема	Размеры (мм)	Ширина заготовки (мм)	Масса 1 п.м (кг)
ЛА 101		27x31x1,5	83	0,977
ЛА 102		27x35x1,5	83	0,977
ЛА 103		30x36x1,5	90	1,06
ЛА 104		26x30x1,5	76	0,895
ЛА 105		25,5x33x1,5	78	0,918
ЛА 106		25x31,5x1,5	72	0,848
ЛА 107		30,5x32,5x1,5	71	0,836
ЛА 108		27,5x35x28x1,5	85	1,001
ЛА 109		20x35x1,5	69	0,812
ЛА 110		28x35x1,5	85	1,001
ЛА 111		25x35x1,5	79	0,93
ЛА 112		13x30x1,5	50	0,589
ЛА 113		15x30x1,5	54	0,636
ЛА 114		28x30x1,5	80	0,942
ЛА 115		31x30x1,5	85	1,001
ЛА 116		30x30x1,5	84	0,989

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 1120-003-46216359-2016

Приложение №2
к ТУ 1120-003-46216359-2016


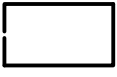







Наименование профиля	Схема	Размеры (мм)	Ширина заготовки (мм)	Масса 1 п.м (кг)
ЛА 117		30x40x1,5	94	1,107
ЛА 118		25x30x1,5	74	0,871
ЛА 119		20x30x1,5	88	1,036
ЛА 120		36x26,5x6,5x1,5	63	0,742
ЛА 121		25x31x1,5	78	0,918
ЛА 122		27x26x1,5	74	0,871
ЛА 123		33x25,5x1,2	78	0,735
ЛА 124		31,5x25x1,2	72	0,678
ЛА 125		31,5x25x1,2	73	0,688
ЛА 126		60x29x1,5	143	1,684
ЛА 127		25x26x27x1,2	73	0,688
ЛА 128		25x26x27x1,5	72	0,848
ЛА 129		33x25,5x1,2	78	0,735
ЛА 130		20x38x1,5	104	1,225
ЛА 201		27x31x1,5	104	1,225
ЛА 202		27x35x1,5	80	0,942
ЛА 203		26x30x1,5	100	1,178

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 1120-003-46216359-2016

Приложение №2
к ТУ 1120-003-46216359-2016




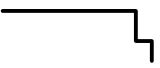


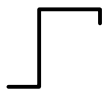


Наименование профиля	Схема	Размеры (мм)	Ширина заготовки (мм)	Масса 1 п.м (кг)
ЛА 204		16x26,6x42x8x1,5	84	0,989
ЛА 205		25x40x1,5	118	1,389
ЛА 206		25,5x33x1,5	105	1,236
ЛА 207		42x35x42x2,0	111	1,743
ЛА 209		28x41x2,0	89	1,4
ЛА 210		45x35x2,0	117	1,84
ЛА 211		20x41x28x2,0	81	1,27
ЛА 217		16x30x2,0	54	0,848
ЛА 401		27x55x2,0	101	1,59

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 1120-003-46216359-2016

Профиль дверной




Наименование профиля	Схема	Размеры (мм)	Ширина заготовки (мм)	Масса 1 п.м (кг)
ЛД-01		45,5x53x2,0	99,5	1,56
ЛД-03		53x126x2,0	225	3,51
ЛД-04		14,5x20x1,5	35	0,41
ЛД-05		55,5x27,5x1,5	82	0,94
ЛД-06		72,5x83x2,0	159	2,44
ЛД-07		72,5x63x2,0	132	2,02
ЛД-08		72,5x83x2,0	158	2,48
ЛД-09		72,5x64x2,0	139,5	2,18
ЛД-10		72,5x121x2,0	203,8	3,21

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 1120-003-46216359-2016

Профиль перильный




Наименование профиля	Схема	Размеры (мм)	Ширина заготовки (мм)	Масса 1 п.м (кг)
ЛС 401		25x15x1,2	71,5	0,674
ЛС 402		20x15x1,2	36,5	0,344
ЛС 403		56x25,2x12,9x1,2	112	1,055

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

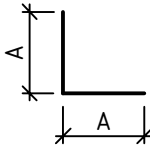
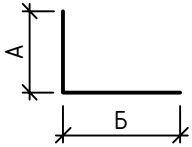
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 1120-003-46216359-2016

Профиль номенклатурный

Наименование профиля	Схема	Размеры (мм)	Ширина заготовки (мм)	Масса 1 п.м (кг)
ЛН 01		25x50x2,0	91	1,43
ЛН 02		20x15x1,2	36,5	0,344
ЛН 03		56x25,2x12,9x1,2	112	1,055

Уголок гнутый

Наименование профиля	Схема	Размер А (мм)	Размер Б (мм)	Толщина металла (мм)
Уголок равнополочный		25...100	-	1,0...3,0
Уголок неравнополочный		25...100	25...100	1,0...3,0

Размеры А и Б неравнополочного уголка не должны отличаться друг от друга более чем в два раза.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата