ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ЛАСАР»

ОКП 1120

СОГЛАСОВАНО
Исполнительный директор
_____ Н.С. Лесников
«24» марта 2023 г.

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «ЛАСАР»
_____ Р.И. Лазовский
«24» марта 2023 г

ЛИСТЫ СТАЛЬНЫЕ ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНЫЕ

Технические условия

ТУ 5262-004-46216359-2023

Дата введения 24.03.2023

г. Липецк

2023 г.

Настоящие Технические условия (далее ТУ) листы просечно - вытяжные (далее ПВЛ),предназначенные для устройства настилов, площадок, ступеней маршевых лестниц в производственных зданиях и сооружениях, ограждений; изготовление тары и других аналогичных целей.

Пример условного обозначения в Приложение № 3

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Просечно - вытяжной лист должен соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.2. Основные параметры и размеры ПВЛ должны соответствовать размерам и параметрам, указанным в таблицах и чертежах Приложения №3.

1.3. Просечно-вытяжной лист должен изготавливаться из листовой и рулонной углеродистой и оцинкованной стали;

-для толщин 2-6 мм по ГОСТ 14637-89,ТУ 14-106-508-99, ГОСТ 8568-77, ГОСТ 16523-97, ГОСТ 14918-2020, хим. состав по ГОСТ 380-94.

1.4. ПВЛ изготавливают посредством резки проката на отдельные заготовки шириной равной ширине необходимого ПВЛ. Ячейка должна быть расположена вдоль направлений линий прокатки.

1.5. По ширине ПВЛ должен изготавливаться размерами:

-для толщин от 2 до 6 мм-500;600;700;800;900;1250 мм;

По согласованию с потребителем ПВЛ может выпускаться с промежуточными размерами, указанными в пункте 1.5.

1.6. По длине ПВЛ для толщин 4-6 мм изготавливается с размерами согласно Приложению №3;

1.7. Требования к геометрической точности.

1.7.1. Отклонения размеров ПВЛ не должны превышать: +/- 10 мм по ширине листа; -25 мм/+30 мм на 1 метр длины листа, +/- 0,5 мм по толщине листа.

1.7.2. Предельные отклонения величин вытяжки, подачи шага, длины ячейки не контролируются и должны обеспечиваться размером режущего инструмента.

1.7.3. На одном из концов листа допускается непросекаемый участок

1.7.4. На ПВЛ допускаются небольшие заусенцы и следы выщербленного инструмента.

1.7.5. На листе допускаются несплошные надрывы, риски, насечки размером до 10 мм на отдельных ячейках.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Просечно-вытяжной лист изготавливается из нетоксичного пожаробезопасного материала.

2.2. Производственное оборудование должно соответствовать ГОСТ 12.2.003-91.

2.3. При погрузо- разгрузочных работах должны соблюдаться требования безопасности ГОСТ 12.3 009-76.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Просечно- вытяжные листы принимаются партиями. Партия должна состоять из листов одного номера и одного размера по ширине и длине. Каждая партия должна сопровождаться этикеткой (Приложение №2), которая должна содержать: номер заказа; условное обозначение листа с указанием размера по ширине и длине.

3.2. Контролю поверхности листов подвергаются все листы партии

3.3. Контролю размеров листов подвергаются 5% листов, но не менее 3-х листов.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Качество поверхности ПВЛ должно проверяться внешним осмотром без применения увеличительных приборов.

4.2. Геометрические размеры ПВЛ должны проверяться универсальным инструментом, обеспечивающим необходимую точность.

4.3. Величину косой плоскости определяют как разность длины листа по двум кромкам.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. ПВЛ должны увязываться в пачки обвязка должна обеспечивать сохранность пачек при погрузке, выгрузке и транспортировании.

5.2. Для обвязки должна применяться проволока по ГОСТ 14085-79, лента стальная упаковочная по ГОСТ 3560-73.

5.3. Каждая пачка должна иметь маркировку. Пачки маркируются самоклеющейся этикеткой (приложение №3)

5.4. Она должна содержать:

-наименование предприятия;

-условное обозначение листа;

-номер партии;

-массу нетто;

-дату изготовления;

-штамп технического контроля.

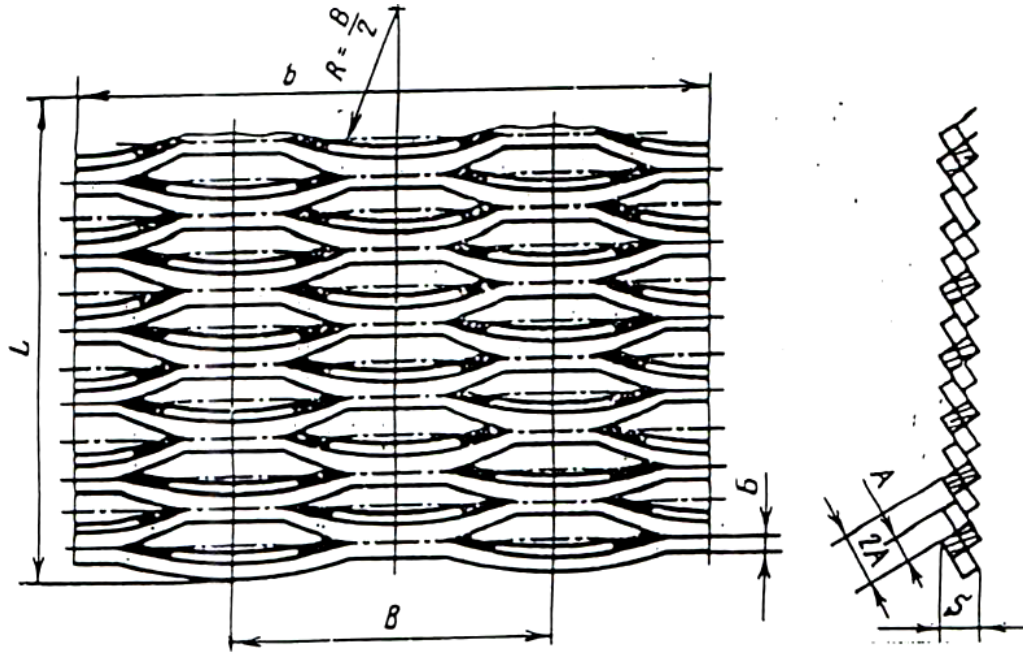
5.5. Транспортировка ПВЛ может осуществляться транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки, погрузки и крепления грузов, действующих на данном виде транспорта.

5.6. Пачки должны быть уложены устойчиво на подкладки, исключающие образование остаточных деформаций. Подкладки должны быть толщиной не менее 20 мм и шириной не менее 100 мм. Высота штабеля должна определяться с учетом устойчивости штабеля, характеристик погрузо-разгрузочных средств и норм техники безопасности.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие – изготовитель гарантирует соответствие просечно-вытяжных листов требованиям, настоящим техническим условиям при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранением и применения, установленных настоящими ТУ.

Пример условного обозначения листа марки 508
(толщина заготовки 5 мм, величина подачи 8 мм)



S - толщина листа;
L - длина листа; b - ширина листа;
B - шаг ячейки;
A - размеры вытяжки за каждый ход штамповки; Б - величина подачи

Номер листа	Толщина заготовки δ	Подача *Б*	Шаг ячейки *B*	Толщина листа *S**	Размер вытяжки за каждый ход штамповки *A*	Предельная нагрузка на 1 м длины, кг, при ширине листа									Масса 1 кв. м, кг
						500	600	700	800	900	1000	1100	1250	1400	
406	4	6	90	12,7	10	470	390	320	290	260	-	-	-	-	15,7
506	5	6	110	13,0	12,5	790	660	560	500	440	400	360	320	280	16,4
508	5	8	110	16,8	12,5	1370	1140	970	860	760	680	620	550	490	20,9
510	5	10	110	20,5	12,5	2160	1800	1520	1350	1200	1080	980	870	770	24,7
606	6	6	125	13,4	15	970	810	680	610	540	490	440	390	350	17,3
608	6	8	125	17,1	15	1910	1590	1340	1190	1060	950	870	760	680	21,9
610	6	10	125	20,8	15	2880	2400	2030	1800	1600	1440	1310	1150	1030	26,0

* - размер для справок.

Примечания: 1. Номер листа составлен из размера толщины заготовки (δ) и величины подачи (Б).

2. Значения предельных нагрузок указаны для нагрузки, сосредоточенной по центральной линии, при защемленных концах.

3. Для равномерно распределенной нагрузки указанные в таблице значения предельных нагрузок умножают на 2,2.

4. При свободном опирании концов предельные нагрузки уменьшаются вдвое.

Приложение № 2
к ТУ 15262-004-46216359-2023

1. Условное обозначение просечно-вытяжного листа

Лист ПВЛ $\frac{508x1000x2750ТУ}{СтГОСТ\ 14637-89}$, где

508-номер просечки;
1000-ширина;
2750-длина;
Ст 3 ГОСТ 14637-89-марка просекаемой стали;
ТУ 5262-004-46216359-2023 г.-настоящие технические условия.

2.Этикетка самоклеющаяся

Приложение № 3
к ТУ 15262-004-46216359-2023

Типоразмеры ПВЛ в толщине 2 ÷ 6 мм

Толщина металла, мм	Номер ПВЛ	Максимальные размеры листа, мм	Масса 1 кв. м. ПВЛ, фактическая, кг.	Масса 1 кв. м. ПВЛ с козырьком.,кг.
2	ПВЛ - 206	1000х3190	6,79	7,38
	ПВЛ - 208	1000х2560	8,46	9,20
	ПВЛ - 210	1000х2210	9,80	10,66
3	ПВЛ - 306	1000х3290	9,88	10,74
	ПВЛ - 308	1000х2630	12,36	13,43
	ПВЛ - 310	1000х2260	14,38	15,63
4	ПВЛ - 406	1000х3190	13,58	14,77
	ПВЛ - 408	1000х2710	16,00	17,38
	ПВЛ - 410	1000х2320	18,68	20,30
5	ПВЛ - 506	1000х3290	16,46	17,90
	ПВЛ - 508	1000х2780	19,48	21,18
	ПВЛ - 510	1000х2370	22,85	24,84
6	ПВЛ - 606	1000х3400	19,12	20,78
	ПВЛ - 608	1000х2860	22,73	24,70
	ПВЛ - 610	1000х2430	26,75	29,07

Лист регистрации изменений

Изм	Новых				Всего страниц в докум.	№ документа	Входящий номер сопрово-дительного документа и дата	Подпись	Дата
	Изменен-ных	Заменен-ных	Новых	Изъятых					

Изм	Новых				Всего страниц в докум.	№ документа	Входящий номер сопрово-дительного документа и дата	Подпись	Дата
	Изменен-ных	Заменен-ных		Изъятых					