

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ЛАСАР»

ОКП 1120

СОГЛАСОВАНО

Исполнительный директор

_____ Н.С. Лесников

«21» марта 2016г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «ЛАСАР»

_____ Р.И. Лазовский

«21» марта 2016г.



ЛИСТЫ СТАЛЬНЫЕ ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНЫЕ

Технические условия

ТУ 5262-004-46216359-2016

21.03.2016 .

г. Липецк

2016 г.

Настоящие Технические условия (далее ТУ) листы просечно - вытяжные (далее ПВЛ),предназначенные для устройства настилов, площадок, ступеней маршевых лестниц в производственных зданиях и сооружениях, ограждений; изготовление тары и других аналогичных целей.

Пример условного обозначения в Приложение № 3

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Просечно - вытяжной лист должен соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.2. Основные параметры и размеры ПВЛ должны соответствовать размерам и параметрам, указанным в таблицах и чертежах Приложения №3.

1.3. Просечно-вытяжной лист должен изготавливаться из листовой и рулонной углеродистой стали;

-для толщин 2-6 мм по ГОСТ 14637-89,ТУ 14-106-508-99 хим. состав по ГОСТ 380-94;

1.4. ПВЛ изготавливают посредством резки проката на отдельные заготовки шириной равной ширине необходимого ПВЛ. Ячейка должна быть расположена вдоль направлений линий прокатки.

1.5. По ширине ПВЛ должен изготавливаться размерами:

-для толщин от 2 до 6 мм-500;600;700;800;900;1250 мм;

По согласованию с потребителем ПВЛ может выпускаться с промежуточными размерами, указанными в пункте 1.5.

1.6. По длине ПВЛ для толщин 4-6 мм изготавливается с размерами согласно Приложению №3;

1.7. Требования к геометрической точности.

1.7.1. Отклонения размеров ПВЛ не должны превышать: +/- 10 мм по ширине листа; -25 мм/+30 мм на 1 метр длины листа.

1.7.2. Предельные отклонения величин вытяжки, подачи шага, длины ячейки не контролируются и должны обеспечиваться размером режущего инструмента.

1.7.3. На одном из концов листа допускается непросекаемый участок

1.7.4.В ПВЛ допускаются небольшие заусенцы и следы выщербленного инструмента.

| | | | | | | | | |
|------------|----------------|----------|-------|------|---|--------------------|------|--------|
| | | | | | ТУ 5262-004-46216359-2016 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | | |
| Разработал | Гулевская Т.В. | | | | ЛИСТЫ СТАЛЬНЫЕ ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНЫЕ | Лит. | Лист | Листов |
| Проверил | Кобзев А.В. | | | | | | 2 | |
| Проверил | Мячина Г.В. | | | | | ООО «ЛАСАР» | | |
| Проверил | | | | | | | | |
| Утвердил | Лазовский | | | | | | | |

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 2.1. Просечно-выпяжной лист изготавливается из нетоксичного пожаробезопасного материала.
- 2.2. Производственное оборудование должно соответствовать ГОСТ 12.2.003-91.
- 2.3. При погрузо-разгрузочных работах должны соблюдаться требования безопасности ГОСТ 12.3

009-76.

3. ПАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Просечно-выпяжные листы принимаются партиями. Партия должна состоять из листов одного номера и одного размера по ширине и длине. Каждая партия должна сопровождаться этикеткой (Приложение №2), которая должна содержать: номер заказа; условное обозначение листа с указанием размера по ширине и длине.

- 3.2. Контролю поверхности листов подвергаются все листы партии
- 3.3. Контролю размеров листов подвергаются 5% листов, но не менее 3-х листов.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Качество поверхности ПВЛ должно проверяться внешним осмотром без применения увеличительных приборов.

4.2. Геометрические размеры ПВЛ должны проверяться универсальным инструментом, обеспечивающим необходимую точность.

4.3. Величину кривизны плоскости определяют как разность длины листа по двум кромкам.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. ПВЛ должны увязываться в пачки обвязка должна обеспечивать сохранность пачек при погрузке, выгрузке и транспортировании.

5.2. Для обвязки должна применяться проволока по ГОСТ 14085-79, лента стальная упаковочная по ГОСТ 3560-73.

5.3. Каждая пачка должна иметь маркировку. Пачки маркируются самоклеющейся этикеткой (приложение №3)

5.4. Она должна содержать:

- наименование предприятия;
- условное обозначение листа;
- номер партии;
- массу нетто;
- дату изготовления;
- штамп технического контроля.

5.5. Транспортировка ПВЛ может осуществляться транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки, погрузки и крепления грузов, действующих на данном виде транспорта.

5.6. Пачки должны быть уложены устойчиво на подкладки, исключающие образование остаточных деформаций. Подкладки должны быть толщиной не менее 20 мм и шириной не менее 100 мм. Высота штабеля должна определяться с учетом устойчивости штабеля, характеристик погрузо-разгрузочных средств и норм техники безопасности.

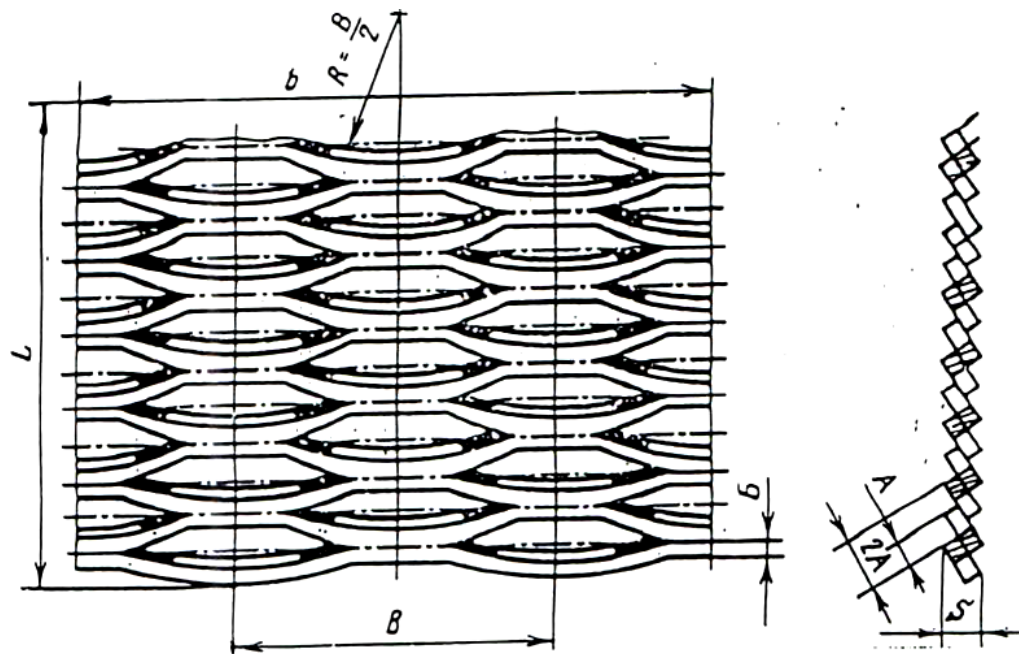
| | | | | | | |
|----|-----|----------|-------|------|----------------------------------|------|
| | | | | | ТУ 5262-004-46216359-2016 | Лист |
| | | | | | | 3 |
| Ли | Изм | № докум. | Подп. | Дата | | |

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие – изготовитель гарантирует соответствие просечно-выпяжных листов требованиям, настоящим техническим условиям при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранением и применения, установленных настоящими ТУ.

| | | | | | | |
|----|-----|----------|-------|------|----------------------------------|------|
| | | | | | ТУ 5262-004-46216359-2016 | Лист |
| Ли | Изм | № докум. | Подп. | Дата | | 4 |

**Пример условного обозначения листа марки 508
(толщина заготовки 5 мм, величина подачи 8 мм)**



S - толщина листа;
L - длина листа; b - ширина листа;
B - шаг ячейки;
A - размеры вытяжки за каждый ход штамповки; B - величина подачи

| Номер листа | Толщина заготовк и δ | Подача B | Шаг ячейки B | Толщина листа S* | Размер вытяжки за каждый ход штамповки A | Предельная нагрузка на 1 м длины, кг, при ширине листа | | | | | | | | Масса 1 кв. м, кг | |
|-------------|----------------------|----------|--------------|------------------|--|--|------|------|------|------|------|------|------|-------------------|------|
| | | | | | | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1250 | | 1400 |
| 406 | 4 | 6 | 90 | 12,7 | 10 | 470 | 390 | 320 | 290 | 260 | - | - | - | - | 15,7 |
| 506 | 5 | 6 | 110 | 13,0 | 12,5 | 790 | 660 | 560 | 500 | 440 | 400 | 360 | 320 | 280 | 16,4 |
| 508 | 5 | 8 | 110 | 16,8 | 12,5 | 1370 | 1140 | 970 | 860 | 760 | 680 | 620 | 550 | 490 | 20,9 |
| 510 | 5 | 10 | 110 | 20,5 | 12,5 | 2160 | 1800 | 1520 | 1350 | 1200 | 1080 | 980 | 870 | 770 | 24,7 |
| 606 | 6 | 6 | 125 | 13,4 | 15 | 970 | 810 | 680 | 610 | 540 | 490 | 440 | 390 | 350 | 17,3 |
| 608 | 6 | 8 | 125 | 17,1 | 15 | 1910 | 1590 | 1340 | 1190 | 1060 | 950 | 870 | 760 | 680 | 21,9 |
| 610 | 6 | 10 | 125 | 20,8 | 15 | 2880 | 2400 | 2030 | 1800 | 1600 | 1440 | 1310 | 1150 | 1030 | 26,0 |

ТУ 5262-004-46216359-2016

Лист

5

Ли Изм № докум. Подп. Дата

* - размер для справок.

Примечания: 1. Номер листа составлен из размера толщины заготовки (δ) и величины подачи (Б).

2. Значения предельных нагрузок указаны для нагрузки, сосредоточенной по центральной линии, при заземленных концах.

3. Для равномерно распределенной нагрузки указанные в таблице значения предельных нагрузок умножают на 2,2.

4. При свободном опирании концов предельные нагрузки уменьшаются вдвое.

| | | | | | | |
|----|-----|----------|-------|------|----------------------------------|------|
| | | | | | ТУ 5262-004-46216359-2016 | Лист |
| Ли | Изм | № докум. | Подп. | Дата | | 6 |

1. Условное обозначение просечно-вытяжного листа

Лист ПВЛ $\frac{508 \times 1000 \times 2750 \text{ ТУ}}{\text{СтГОСТ 14637-89}}$, где

508-номер просечки;
1000-ширина;
2750-длина;
Ст 3 ГОСТ 14637-89-марка просекаемой стали;
ТУ 5262-004-46216359-2016 г.-настоящие технические условия.

2. Этикетка самоклеющаяся

| | | | | |
|--|--|---|--------------------------------------|--|
| СЕРВИСНЫЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР | |  | МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ | |
| Наименование | | | | |
| _____ | | | | |
| Заказ | | Вес (нетто) | | |
| _____ | | _____ | | |
| Партия | | Вес (брутто) | | |
| _____ | | _____ | | |
| Бригадир | | Размер | | |
| _____ | | _____ | | |
| _____ | | Дата отгрузки | | |
| _____ | | _____ | | |
| _____ | | _____ | | |
| МЕТАЛЛОПРОКАТ • МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ • МЕТАЛЛОСЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР | | | | |
| 398005, Россия, г. Липецк, ул. Передельческая, владение 3, а/я 162 | | | | |
| e-mail: sales@lasar.ru WWW.LASAR.RU | | | | |

Типоразмеры ПВЛ в толщине 2 ÷ 6 мм

| Толщина металла, мм | Номер ПВЛ | Максимальные размеры листа, мм | Масса 1 кв. м. ПВЛ, фактическая, кг. | Масса 1 кв. м. ПВЛ с козырьком., кг. |
|---------------------|-----------|--------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 2 | ПВЛ - 206 | 1000x3190 | 6,79 | 7,38 |
| | ПВЛ - 208 | 1000x2560 | 8,46 | 9,20 |
| | ПВЛ - 210 | 1000x2210 | 9,80 | 10,66 |
| 3 | ПВЛ - 306 | 1000x3290 | 9,88 | 10,74 |
| | ПВЛ - 308 | 1000x2630 | 12,36 | 13,43 |
| | ПВЛ - 310 | 1000x2260 | 14,38 | 15,63 |
| 4 | ПВЛ - 406 | 1000x3190 | 13,58 | 14,77 |
| | ПВЛ - 408 | 1000x2710 | 16,00 | 17,38 |
| | ПВЛ - 410 | 1000x2320 | 18,68 | 20,30 |
| 5 | ПВЛ - 506 | 1000x3290 | 16,46 | 17,90 |
| | ПВЛ - 508 | 1000x2780 | 19,48 | 21,18 |
| | ПВЛ - 510 | 1000x2370 | 22,85 | 24,84 |
| 6 | ПВЛ - 606 | 1000x3400 | 19,12 | 20,78 |
| | ПВЛ - 608 | 1000x2860 | 22,73 | 24,70 |
| | ПВЛ - 610 | 1000x2430 | 26,75 | 29,07 |

Лист регистрации изменений

| Изм | Новых | | | | Всего страниц в докум. | № документа | Входящий номер сопроводительного документа и дата | Подпись | Дата |
|-----|------------|------------|-------|---------|------------------------|-------------|---|---------|------|
| | Измененных | Замененных | Новых | Изыятых | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| | | | | | | |
|----|-----|----------|-------|------|----------------------------------|------|
| | | | | | ТУ 5262-004-46216359-2016 | Лист |
| Ли | Изм | № докум. | Подп. | Дата | | 11 |